

## 5. Гарантийные обязательства

5.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом  
Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие, газовые диффузоры)

5.2 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к официальному дистрибьютору **TBi industries** в России, компании **ООО «Технотерм-С»**.

Без настоящего паспорта и отметки ОКК о приемке продукции претензии по качеству не принимаются.

### ООО "ТЕХНОТЕРМ-С"

Официальный дистрибьютор **TBi industries** (Германия)

e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64

<http://www.tehnoterm-s.ru>

Подпись:

Дата:



ООО «ТЕХНОТЕРМ-С»

**Горелка  
для дуговой полуавтоматической сварки  
в защитных газах**

**TBi 3G**



**Паспорт**

ООО "ТЕХНОТЕРМ-С"

Официальный дистрибьютор **TBi industries** (Германия)

e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64

<http://www.tehnoterm-s.ru>

## 1. Общие сведения об изделии

1.1 Горелка ТВi 3G предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов

1.2 Горелка изготовлена ТВi industries GmbH (Германия) в соответствии с евростандартом **IEC 60974-7**

Дистрибьютор ООО «Техноterm-С»:

г.Санкт-Петербург, тел. (812) 458-85-64

Сайт: [www.tehnoterm-s.ru](http://www.tehnoterm-s.ru) e-mail: [info@tehnoterm-s.ru](mailto:info@tehnoterm-s.ru)

## 2. Технические характеристики

Номинальный сварочный ток (сварка в CO <sub>2</sub> ) А	250
Номинальный сварочный ток (сварка в смеси Ar- CO <sub>2</sub> ) А	225
Продолжительность включения при длительности цикла 10 мин., ПВ,%	60
Тип охлаждения	Газовое
Диаметр электродной проволоки	0.8-1.2
Длина (м)	3.3 (4.3) (5.3)
<b>Вес (кг)</b>	<b>0.9</b>

## 3. Стандартная комплектация

Горелка ТВi-3G 117P311330 (3,4,5 м =X)

Канал напр. (ø пров. 1.0-1.2) (L=3,4,5 м =X)	324P2045X4 (1,0-1,2)
Наконечник ø 1.0 мм	340P101069 (M6, L=28мм)
Держатель наконечника	342P006117 (M6, L=37мм)
Сопло коническое ø 12.5 мм	345P012117
Изолятор сопла	346P012117

**ВНИМАНИЕ: Для специальных видов сварки (например, AL) требуется дополнительная комплектация горелки.**

## 4. Устройство и принцип работы

4.1 Горелка предназначена для подачи токоведущей электродной проволоки и защитного газа в зону сварки.

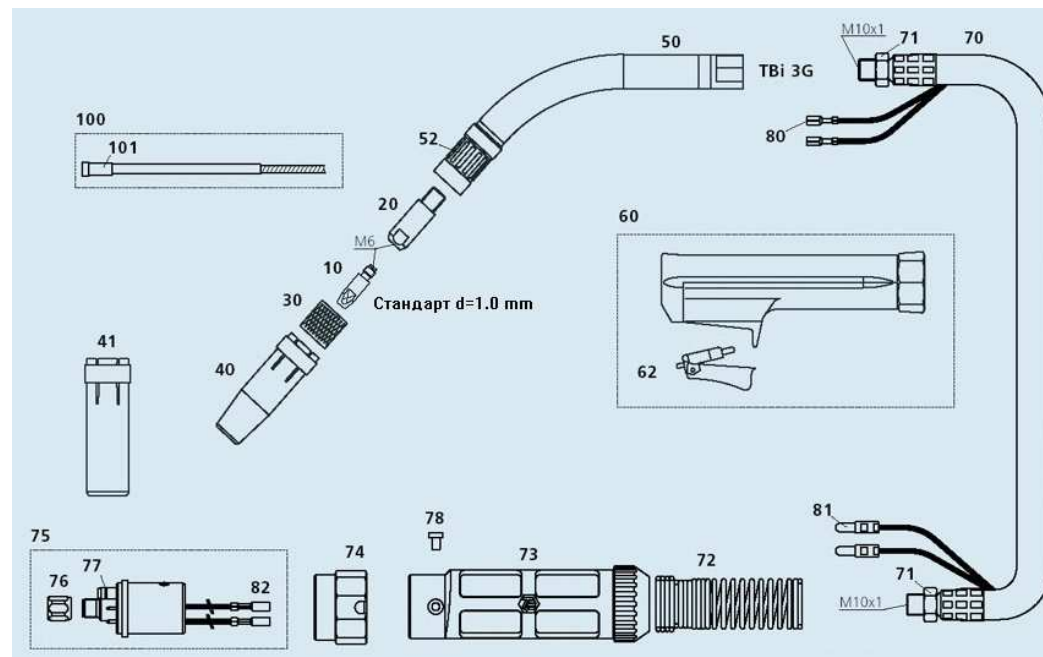
4.2 Горелка состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие), коаксиального комбинированного кабеля, канала направляющего и суппорта с евроадаптером.

Евроадаптер осуществляет совмещенный подвод тока, электродной проволоки, защитного газа и сигнала цепей управления.

4.3 В процессе работы необходимо следить за состоянием наконечника, сопла и спирали. Наконечник и сопло очищать от брызг металла. При изношенности заменять. Для продления срока службы рекомендуется использование антипригарных средств (спрей, паста) компании ТВi.

**ВНИМАНИЕ! Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению горелки.**

**Спираль и наконечник должны соответствовать подаваемой электродной проволоке!**



Позиция	Наименование	Артикул
40	Сопло	345P012117 ø 12,5мм конич.
41		345P011117 ø 17мм цилиндрич.
50	Корпус горелки	117P101001
70	Шлейф	360P2511X0 (X=L)
10	Наконечник	340PXX1069 (XX=ø) M6
20	Держатель наконечника	342P006117
30	Изолятор сопла	346P012117
100	Канал направляющий	324P2045X4 (X=L)
73	Суппорт кабеля	701P001045
72	Пружина	600P102099
75	Евроадаптер	701P001048
60	Ручка горелки в сборе	380P220003