

5. Гарантийные обязательства

5.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом
Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие, газовые диффузоры)

5.2 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к официальному дистрибьютору **TBi industries** в России, компании **ООО «Технотерм-С»**

Без настоящего паспорта и отметки ОКК о приемке продукции претензии по качеству не принимаются.

ООО «ТЕХНОТЕРМ-С»

Официальный дистрибьютор **TBi industries** (Германия)
e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64
<http://www.tehnoterm-s.ru>

Подпись:

Дата:

Горелки

для дуговой полуавтоматической сварки
в защитных газах

TBi-250
(SB-250)



Паспорт

ООО «ТЕХНОТЕРМ-С»

Официальный дистрибьютор **TBi industries** (Германия)
e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64
<http://www.tehnoterm-s.ru>

1. Общие сведения об изделии

1.1 Горелка ТВi-250 (SB-250) предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов

1.2 Горелка изготовлена ТВi industries GmbH (Германия) в соответствии с евро стандартом **IEC 60974-7**

Дистрибьютор ООО «Технотерм-С»:

г.Санкт-Петербург

Тел. (812) 458-85-64

Сайт: www.tehnoterm-s.ru e-mail: info@tehnoterm-s.ru

2. Технические характеристики

Номинальный сварочный ток (сварка в CO ₂) А	230
Номинальный сварочный ток (сварка в смеси Ar- CO ₂) А	200
Продолжительность включения при длительности цикла 10 мин., ПВ,%	60
Тип охлаждения	Газовое
Диаметр электродной проволоки	0,8 -1.2
Длина (м)	3.3 (4.3) (5.3)

3. Стандартная комплектация

Горелка ТВi-250 104P3413X0 Горелка SB-250 104P882AX0 (L 3,4,5 м =X)

В горелке установлены:

Канал напр. (ø пров. 1.0-1.2) (L 3, 4, 5 м =X)	324P2045X4
Наконечник M6 L=28мм ø 1.0	340P101069
Держатель наконечника для ТВi-250 M6 L=22мм	342P006003
Сопло коническое ø 15 мм	345P012003

4. Устройство и принцип работы

4.1 Горелка предназначена для подачи токоведущей электродной проволоки и защитного газа в зону сварки.

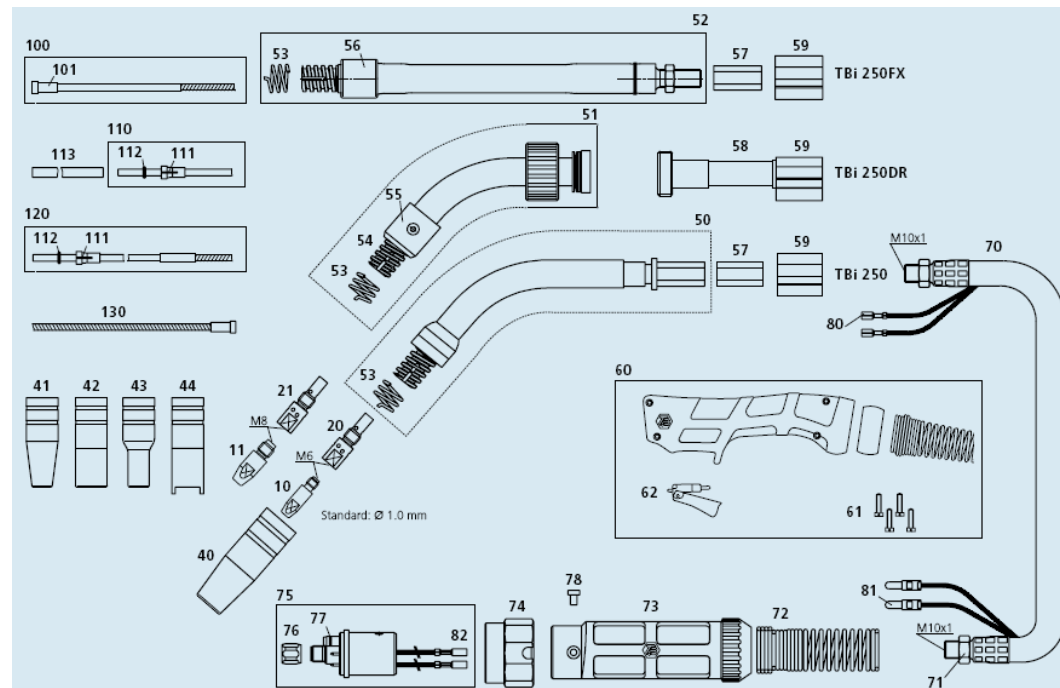
4.2 Горелка состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие), коаксиального комбинированного кабеля, канала направляющего и суппорта с евроадаптером.

Евроадаптер осуществляет совмещенный подвод тока, электродной проволоки, защитного газа и сигнала цепей управления.

4.3 В процессе работы необходимо следить за состоянием наконечника, сопла и спирали. Наконечник и сопло очищать от брызг металла. При изношенности заменять. Для продления срока службы рекомендуется использование антипригарных средств (спрей, паста) компании ТВi.

ВНИМАНИЕ! Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению горелки.

Спираль и наконечник должны соответствовать подаваемой электродной проволоке!



Позиция	Наименование	Артикул
40	Сопло	345P012003 ø 15мм конич.
41		345P013003 ø 11мм конич.
42		345P011003 ø 20мм цилиндр.
43		345P014003 ø 14мм бутыл.формы
44		345P015503 ø 18мм для точеч.сварки
40	Корпус горелки	104P001008
70	Шлейф	360P2511X0 (X=L)
10	Наконечник	340PXX1069 (XX=ø)
20	Держатель наконечника	342P006003
60	Ручка горелки в сборе	380P220400
100	Канал направляющий	324P2045X4 (X=L)
73	Суппорт кабеля	701P001045
72	Пружина	600P102099
75	Евроадаптер	701P001048
53	Пружина сопла	103P002006