5. Гарантийные обязательства

5.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров плазмотрона указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

Срок гарантии от производственных дефектов составляет 3 месяца со дня отгрузки продавцом

Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, диффузоры, электроды, защитные и дистанционные насадки, уплотнительные кольца).

5.2 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к официальному дистрибьютору **TBi industries в России, компании ООО « Технотерм-С**:
тел./факс (812) 458-85-64

Без настоящего паспорта и отметки ОКК о приемке продукции претензии по качеству не принимаются.

ООО “ Т Е Х Н О Т Е Р М-С ”
Официальный дистрибьютор TBi industries (Германия)
e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64
http://www.tehnoterm-s.ru
Подпись: **Дата:**

TBi Industries

ООО « ТЕХНОТЕРМ-С»

Плазмотрон PLC-150

Паспорт

ООО “ Т Е Х Н О Т Е Р М-С ”
Официальный дистрибьютор и партнер TBi industries (Германия)
e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64
http://www.tehnoterm-s.ru

1. Общие сведения об изделии

1.1 Плазмотрон **PLC-150** предназначен для резки различных металлов и сплавов толщиной до 35-40 мм (для стали) на токах до 150 А при ПВ 60%.

1.2 Плазмотрон изготовлен TBi industries GmbH (Германия) в соответствии с евростандартом **IEC 60974-7**

Дистрибьютор ООО «Технотерм-С

тел./факс (812) 458-85-64

Сайт: www.tehnoterm-s.ru e-mail: info@tehnoterm-s.ru

2. Технические характеристики

Ток, А	150
Продолжительность включения при длительности цикла 10 мин., ПВ,%	60
Тип охлаждения	Воздух
Давление воздуха, атм.	4,5-5
Средний расход воздуха, л/мин	220
Длина (м)	6; 12; 15
Вес, кг	1,05 (1,5 м)

3. Стандартная комплектация

Плазмотрон 443P150106 (для ручной резки, L=6m)
443P150112 (для ручной резки, L=12m) } Монокабель с центральным адаптером (6,12,15 м =XX)

В плазмотроне установлены:

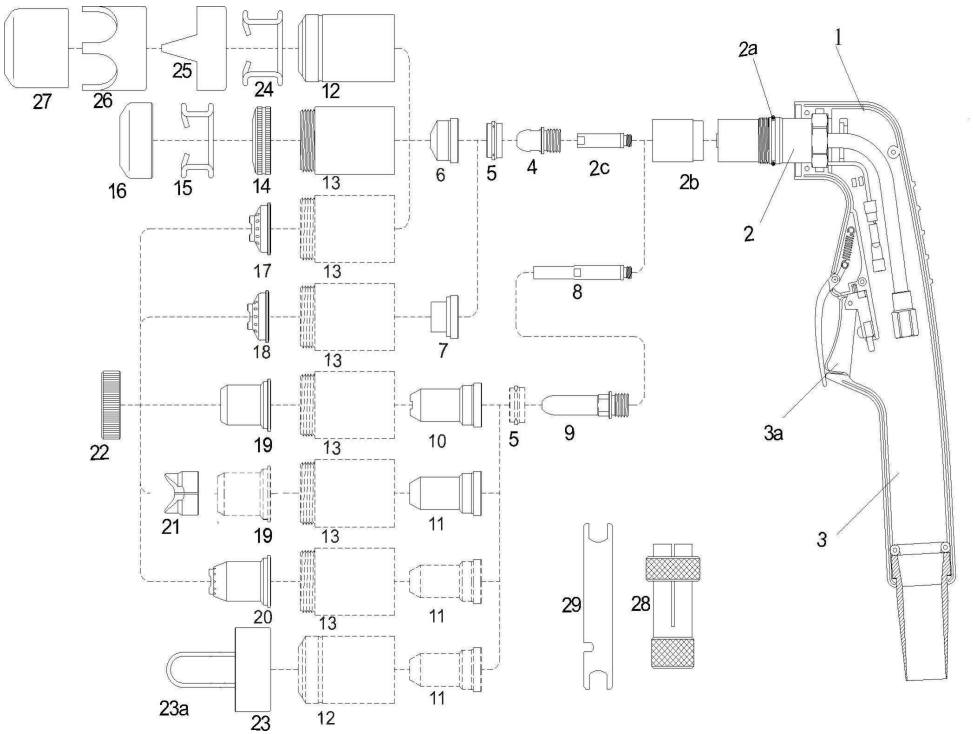
Кольцо	365P170178
Изолятор	446P102003
Диффузор	446P102002
Электрод	446P101010
Диффузор	446P102001
Сопло Ø 1,8 мм	446P102013
Насадка защитная	446P101020
Пружина дистанционная	441P020009

4. Устройство и принцип работы

4.1 Плазмотрон состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие) и кабеля с раздельным типом подключения тока, газа и управления, либо с центральным адаптером.

4.2 В процессе работы необходимо следить за состоянием сопла и электрода. При изношенности сопло и электрод необходимо заменить. Средний расход – 1 комплект на 8 часов работы.

ВНИМАНИЕ! Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению плазмотрона.



Позиция	Наименование	Артикул
1	Корпус плазмотрона PLC 150 в комплекте с ручкой	443P150001
2	Корпус плазмотрона PLC 150 ручной	443P150002
3	Ручка для плазмотрона	380P200002
2a	Кольцо	365P170178
2b	Изолятор	446P102003
2c	Диффузор	446P102002
4	Электрод	446P101010
5	Диффузор	446P102001
6	Сопло	446P102010 ø 1,1 446P102011 ø 1,3 446P102012 ø 1,6 446P102013 ø 1,8 446P102014 ø 3.0
12	Насадка защитная	446P101020
24	Пружина дистанционная	441P020009