

5. Гарантийные обязательства

- 5.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.
- 5.2 Инструкция по эксплуатации горелок находится на нашем сайте по адресу www.tehnoterm-s.ru в разделе «Документация».
- 5.3 Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие, газовые диффузоры), а также на горелку в целом в случае комплектации неоригинальными запасными и расходными частями.
- 5.4 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к официальному дистрибьютору TBI Industries в России, компании ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»

Без настоящего паспорта и отметки о выдаче претензии не принимаются

ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»

Официальный дистрибьютор TBI industries (Германия)

e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64

<http://www.tehnoterm-s.ru>

Подпись:

Дата:



ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»

**Горелки
для дуговой полуавтоматической сварки
в защитных газах**

TBI-380



Паспорт

ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»

Официальный дистрибьютор TBI industries (Германия)

e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64

<http://www.tehnoterm-s.ru>

1. Общие сведения об изделии

1.1 Горелка ТВi-380 предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов

1.2 Горелка изготовлена ТВi Industries GmbH (Германия) в соответствии с евростандартом **IEC 60974-7**

Дистрибьютор ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»:

г. Санкт-Петербург

Тел. (812) 458-85-64

Сайт: www.tehnoterm-s.ru e-mail: info@tehnoterm-s.ru

2. Технические характеристики

Номинальный сварочный ток(сварка в CO ₂) А	380
Номинальный сварочный ток(сварка в смеси Ar- CO ₂) А	360
Продолжительность включения при длительности цикла 10 мин., ПВ,%	60
Тип охлаждения	Газовое
Диаметр электродной проволоки	1.2-1.6
Длина (м)	3 (4) (5)

3. Стандартная комплектация

Горелка ТВi-380 (L 3,4,5 м =X)	917P3413X0
Канал напр. (ø пров. 1,0-1,2) (L 3, 4, 5 м =X)	324P2045X4
Наконечник M8-1.2 L=30мм	340P121262
Держатель наконечника M8 L=36мм	342P054884
Сопло коническое ø 16 мм	345P012030
Газовый диффузор черный	130P002026

4. Устройство и принцип работы

4.1 Горелка предназначена для подачи токоведущей электродной проволоки и защитного газа в зону сварки.

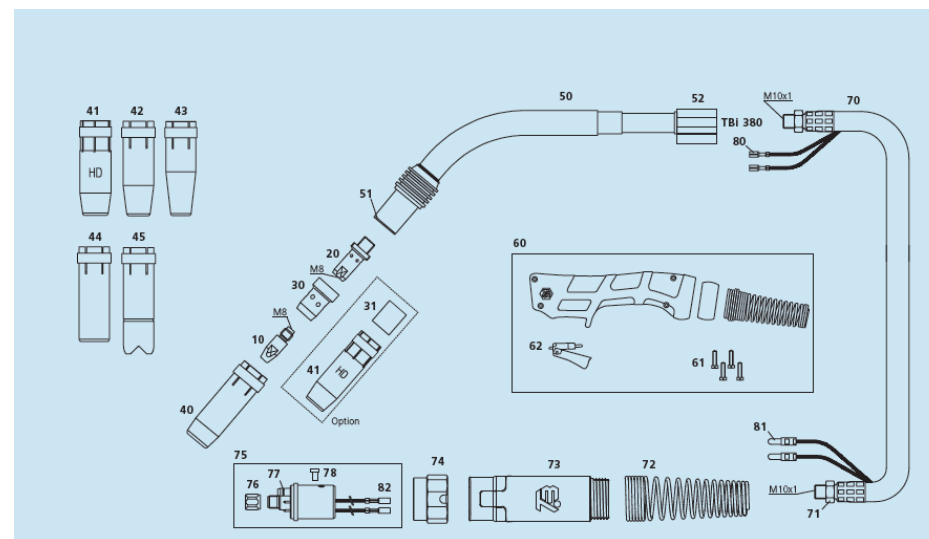
4.2 Горелка состоит из головной части (корпус , ручка, сменные комплектующие), коаксиального комбинированного кабеля, канала направляющего и суппорта с евроадаптером.

Евроадаптер осуществляет совмещенный подвод тока, электродной проволоки, защитного газа и сигнала цепей управления.

4.3 В процессе работы необходимо следить за состоянием наконечника сопла и спирали. Наконечник и сопло очищать от брызг металла. При изношенности заменять.

ВНИМАНИЕ! Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к приводит к разрушению горелки.

Спираль и наконечник должны соответствовать подаваемой электродной проволоке!



Поз.	Наименование	Артикул
40	Сопло	345P012030 ø 16 конич.
42		345P013030 ø 14 конич.
44		345P011030 ø 20 цилиндр.
45		345P015030 для точеч.сварки
50	Корпус горелки	917P001001
70	Кабель горелки	361PXL11X0 (X=L)
10	Наконечники	340PXX1262 (XX=ø) M8
20	Держатель наконечника	342P054884 M8
60	Ручка горелки в сборе	380P220400
30	Газовый диффузор	130P002026 черный 130P002019 керамич.
100	Канал направляющий	324P2545X4 (ø 1,2-1,6)
73	Суппорт кабеля	701P101040
72	Пружина	600P102213
75	Евроадаптер	701P001048

Не допускается заправка проволоки при изогнутом или свернутом кабеле горелки!